

New

Szybkozłącza wtykowe



DESIGNED
FOR ENGINEERING





Szybkozłącza wtykowe

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: z trzpieniem gwintowanym
- Typ **I**: z gwintem wewnętrznym

Kod

- **F**: łożyskowanie stałe
- **L**: łożyskowanie pływające

Obudowa

Aluminium

Anodowane na czarno **ASS**

Mechanizm blokujący

Stal, hartowana

Ocynkowana, pasywacja niebieska

Tuleja montażowa (typ I)

Stal nierdzewna AISI 431

Hartowana

Śruba montażowa (typ A)

Śruba z łbem walcowym DIN 7984

Klasa wytrzymałości 8.8

Pozostałe śruby

Stal, ocynkowana, pasywacja niebieska

Pozostałe elementy

Stal nierdzewna

Temperatura pracy -30 °C to 120 °C

INFORMACJE

Szybkozłącza wtykowe GN 1050 współpracując ze sworzniami gwintowanymi, pozycjonują i łączą komponenty bez konieczności użycia dodatkowych narzędzi GN 1050.1 (patrz strona 6) tworząc trwałe i powtarzalne mocowanie. Podczas częstych procesów przebrajania (lub takich, które wymagają stosowania dodatkowych narzędzi) można zastosować szybkozłącza wtykowe. Mogą być stosowane na urządzeniach lub liniach produkcyjnych do efektywnego montażu przewodnic bocznych, osłon i kłap.

Przycisk zabezpieczający chroni przed przypadkowym otwarciem złącza. Po wciśnięciu tego przycisku tuleję można przesunąć w kierunku osiowym, aby odblokować sworznię gwintowaną umieszczoną w otworze szybkozłącza. Jednocześnie na zewnętrznej części obudowy pojawia się czerwony pierścień, który wskazuje zwolnienie blokady.

Szybkozłącza nie przenoszą żadnego momentu obrotowego. W przypadku stosowania kilku złączy na tym samym elemencie, w celu skompensowania przesunięcia promieniowego i osiowego, można zastosować model L. W razie potrzeby w otworach d_4 można umieścić kołki pozycjonujące, które będą pozycjonować szybkozłącze. W przypadku modelu L otwory na kołki muszą być odpowiednio większe od strony montażowej, aby była możliwa kompensacja promieniowa.

Kołnierze montażowe GN 1050.2 (patrz strona 7) są dostępne jako akcesoria do montażu szybkozłączy i sworzni gwintowanych, umożliwiając dodatkowe opcje mocowania.



AKCESORIA

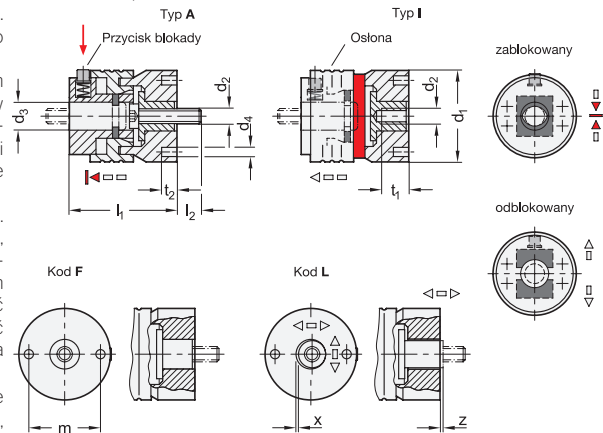
- Sworznię gwintowaną GN 1050.1 (patrz strona 6)
- Kołnierze montażowe GN 1050.2 (patrz strona 7)

NA ŻYCZENIE

- Inne kolory (anodowanie) lub bez powłoki

DANE TECHNICZNE

- Właściwości stali nierdzewnej (katalog główny 048, strona A26)
- Dane dotyczące wytrzymałości śrub / nakrętki (katalog główny 048, strona A20)

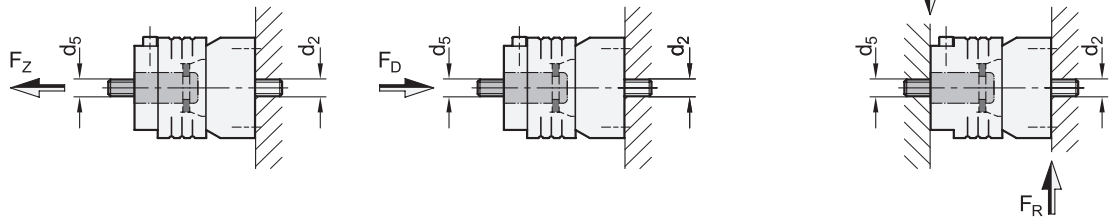


GN 1050

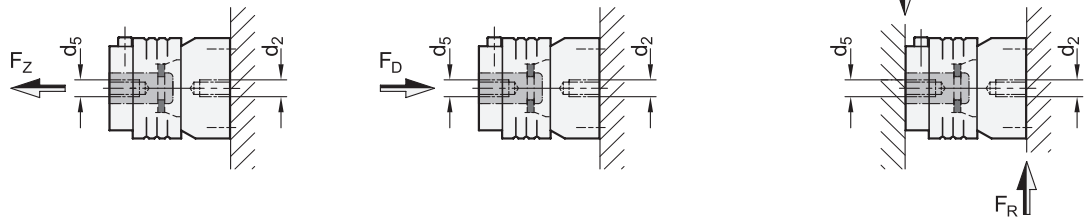
Oznaczenie	Wymiar nominalny	d2	d1	d3 Otwór ±0.03	d3 Sworznie gwintowane GN 1050.1 ±0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 Min.	t2	x +0.05 Przesunięcie promieniowe	z ±0.1 Przesunięcie osiowe	Δ
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

Informacje o sposobach montażu i obciążeniach

GN 1050 (Typ A) z GN 1050.1 (Typ A)



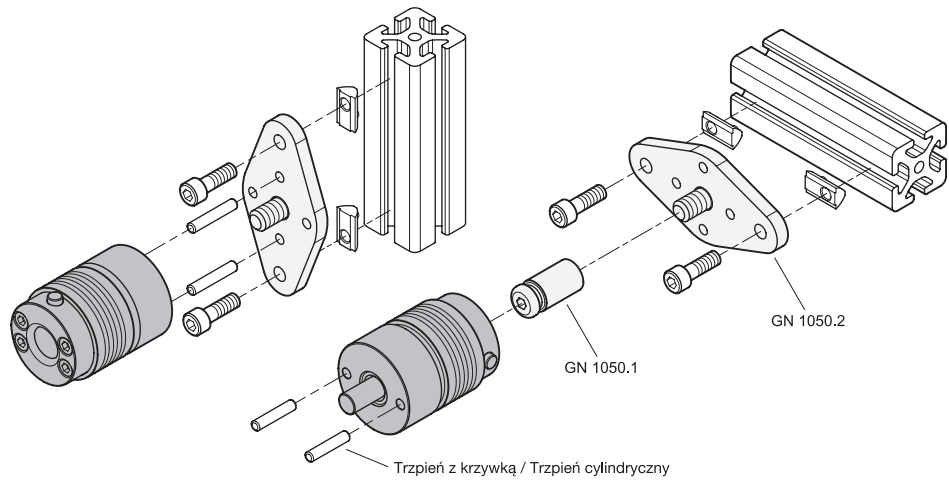
GN 1050 (Typ I) z GN 1050.1 (Typ I)



Wymiar nominalny	d2 Gwint mocujący szybkozłącza wtykowe	d5 Gwint mocujący sworznię gwintowany GN 1050.1	Fz Maks. wytrzymałość na rozciąganie w kN	Fd Maks. obciążenie ściskające w kN	FR Maks. obciążenie ściskające w kN
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

Instrukcja dot. bezpieczeństwa: Podane wartości nośności są osiągalne tylko wówczas, gdy mogą być przenoszone przez konstrukcję, na której jest zamontowane szybkozłącze. Wszystkie otwory gwintowane, nieprzelotowe lub nakrętki i śruby, zastosowane w aplikacji muszą być co najmniej w klasie wytrzymałości 8. W zależności od aplikacji należy uwzględnić dodatkowe środki bezpieczeństwa.

Przykłady aplikacji z użyciem profili konstrukcyjnych.



Sworznie gwintowane

Do szybkozłączy wtykowych
GN 1050 i kołnierzy montażowych GN 1050.2

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: z trzpieniem gwintowanym
- Typ **I**: z gwintem wewnętrznym

Stal **ST**

- Hartowana
- Ocynkowana, pasywacja niebieska

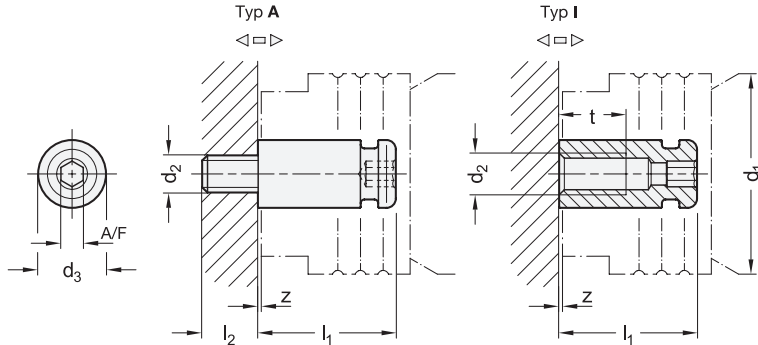
INFORMACJE

Sworznie gwintowane GN 1050.1 w połączeniu z szybkozłączami wtykowymi pozycjonują i łączą komponenty bez użycia dodatkowych GN 1050 (patrz strona 4) tworząc trwałe i powtarzalne mocowanie. Sworznie gwintowane są precyzyjnie dopasowane do szybkozłączy pod kątem wytrzymałości i wymiarów, co zapewnia ich prawidłowe współdziałanie.

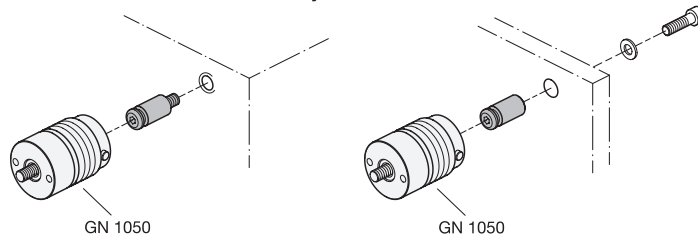
Sworznie gwintowane można kupować osobno, dzięki czemu z szybkozłączem można połączyć kilka sworzni naprzemiennie, aby móc skutecznie pozycjonować różne urządzenia w zależności od obrabianego przedmiotu. W zależności od typu sworznie są mocowane za pomocą gwintu zewnętrznego lub wewnętrznego.

W celu uzyskania podanych nośności, otwory gwintowane po stronie aplikacji lub zastosowane dodatkowe śruby i nakrętki muszą odpowiadać co najmniej klasie wytrzymałości 8.

Kołnierze montażowe GN 1050.2 (patrz strona 7) są dostępne jako akcesoria do montażu sworzni gwintowanych oraz umożliwiają dodatkowe opcje mocowania.



Przykład montażu



GN 1050.1

Oznaczenie	Jmenovitá velikost Szybkozłącza wtykowe GN 1050	d2	d1	d3 ±0.03	l1	l2	A/F	t Min.	z ±0.1 Przesunięcie osiowe	⚖
GN 1050.1-2-M10-A-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	15	6	-	0.4	80
GN 1050.1-2-M12-A-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	18	6	-	0.4	85
GN 1050.1-2-M10-I-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	60
GN 1050.1-2-M12-I-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	55

Kołnierze montażowe

Do szybkozłączy GN1050 i sworzni gwintowanych GN 1050.1

SPECYFIKACJA

Kod

- **F**: łożyskowanie stałe
- **L**: łożyskowanie pływające

Stal **ST**

Ocynkowana, pasywacja niebieska **ZB**

Wkręt z łbem stożkowym ISO 10642

Stal, Klasa wytrzymałości 8.8

Ocynkowana, pasywacja niebieska



INFORMACJE

Kołnierze montażowe GN 1050.2 są dostępne jako akcesoria do mocowania szybkozłączy wtykowych GN 1050 (patrz strona 4) i sworzni gwintowanych GN 1050.1 (patrz strona 6) aby rozszerzyć możliwości montażu dla obu elementów mocujących.

Stosuje się je wszędzie tam, gdzie standardowa metoda mocowania szybkozłączy lub sworzni gwintowanych za pomocą centralnego otworu z gwintem wewnętrznym lub zewnętrznym nie jest możliwa do zastosowania lub sprawdza się gorzej ze względu na uwarunkowania konstrukcyjne. Może tak być w przypadku stosowania aluminiowych systemów profili kształtowych lub elementów cienkościennych, które są zbyt słabe, aby przenosić określone obciążenia

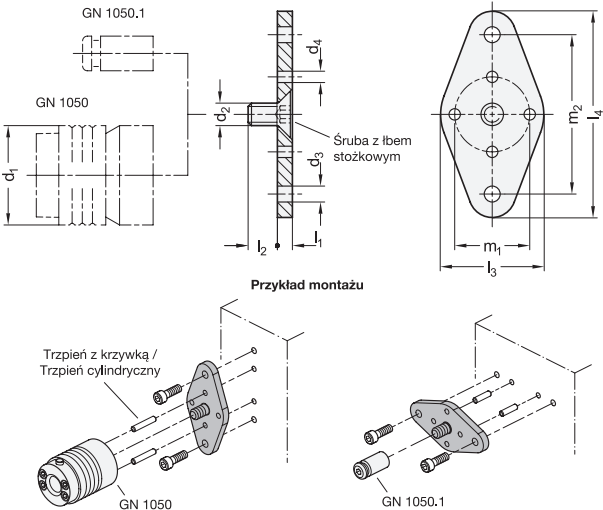
Zarówno kołnierz montażowy, jak i szybkozłącze można pozycjonować poprzez otwory d_3 za pomocą kołków sprężystych lub spiralnych, aby w ten sposób zabezpieczyć połączenie przed niezamierzonym obrotem. Dla Typu L (łożyskowanie pływające) otwory na kołki są tak wykonane, aby szybkozłącze miało możliwość kompensacji niewspółosiowości promieniowych sworzni.

NA ŻYCZENIE

- Inne wykończenie powierzchni, np. malowane proszkowo

DANE TECHNICZNE

- Dane dotyczące wytrzymałości śrub / nakrętki (katalog główny 048, strona A20)

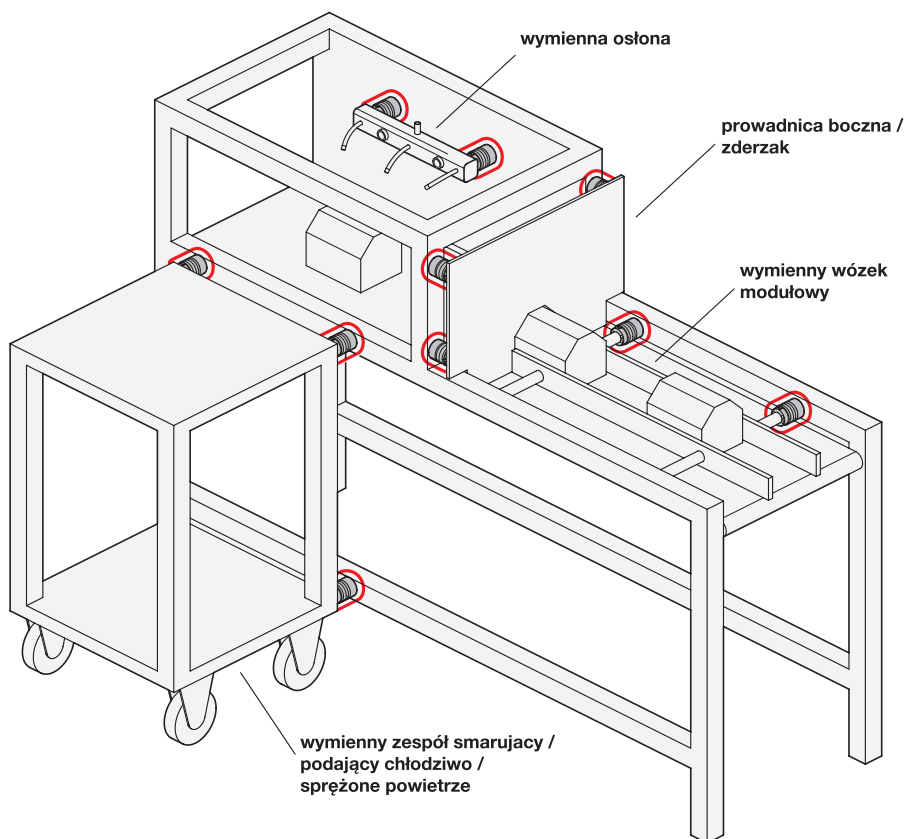
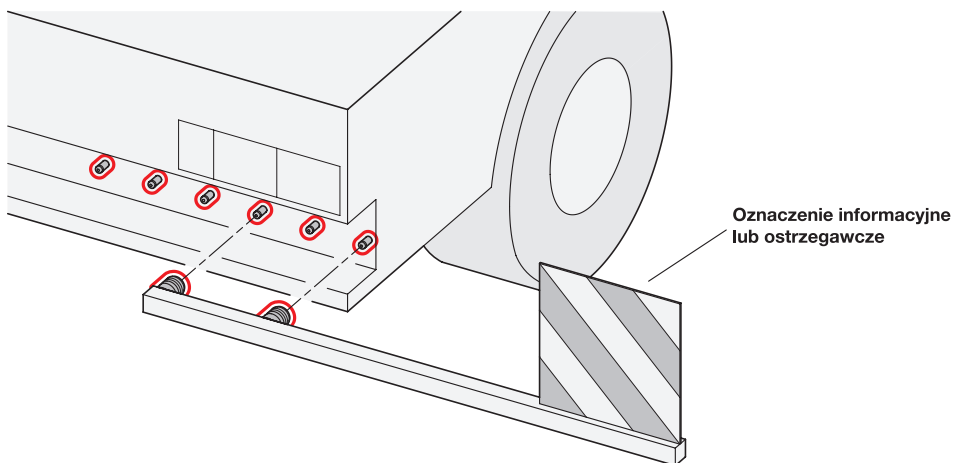


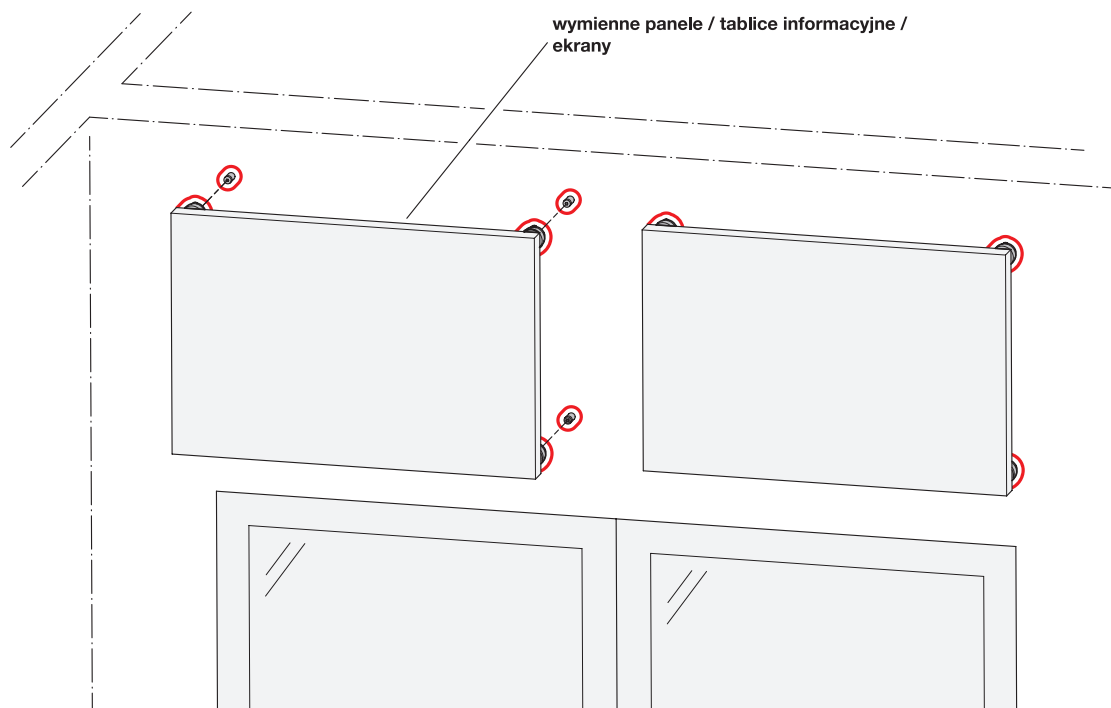
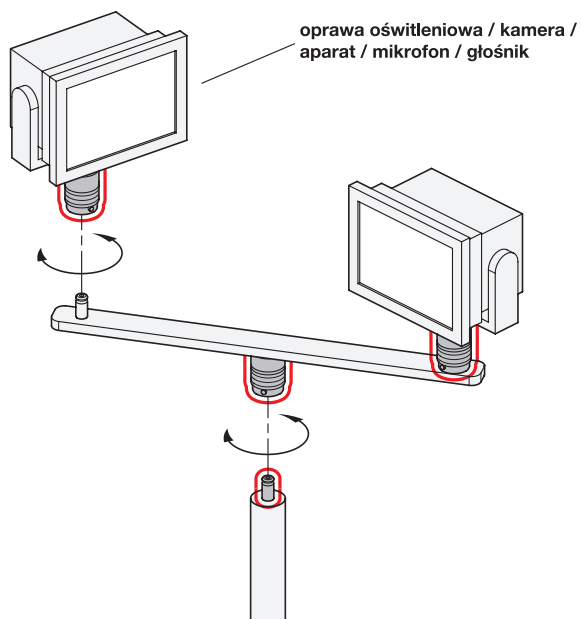
GN 1050.2

Oznaczenie	Nominal size Szybkozłącza wtykowe GN 1050	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	l4	m1	m2	⚖
GN 1050.2-2-F-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	6.05	10	15	55	110	40	85	240
GN 1050.2-2-L-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	8.5	10	15	55	110	40	85	240

Szybkozłącza wtykowe

Przykłady zastosowania





COPYRIGHT © 2023

Elesa S.p.A. oraz OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Powielanie części lub całości katalogu tylko za

pisemną zgodą Elesa S.p.A. lub OTTO GANTER GmbH & Co. KG



Więcej informacji na elesa-ganter.pl

ELESA+GANTER POLSKA SP. Z O.O.
ul. Słoneczna 42a, Stara Iwiczna,
05-500 Piaseczno
Polska
+48 22 737 70 47
egp@elesa-ganter.com.pl
elesa-ganter.pl



DESIGNED
FOR ENGINEERING